

## PROTOKÓŁ z posiedzenia Komisji Konkursowej

W dniu 25.06.2025 r. odbyło się posiedzenie Komisji Konkursowej ds. opiniowania ofert złożonych przez organizacje pozarządowe i podmioty o których mowa w art. 3 ust. 3 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie do otwartych konkursów ofert na rok 2025.

Komisja Konkursowa została powołana na podstawie Zarządzenie Nr 152/2025 Prezydenta Miasta Otwocka z dnia 24 czerwca 2025 r. w sprawie powołania Komisji Konkursowej do opiniowania ofert złożonych przez organizacje pozarządowe i podmioty, o których mowa w art. 3 ust. 3 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie.

Komisja zebrała się w składzie:

1. Magdalena Szczesna – Przewodnicząca Komisji Konkursowej – Przedstawiciel Prezydenta Miasta Otwocka
2. Agnieszka Dąbrowska - Wiceprzewodnicząca Komisji Konkursowej – Przedstawiciel Prezydenta Miasta Otwocka
3. Izabela Jedlińska – Członek Komisji Konkursowej – Przedstawiciel Prezydenta Miasta Otwocka
4. Urszula Król – Członek Komisji Konkursowej – przedstawiciel organizacji pozarządowej

Na posiedzeniu opiniowano oferty złożone na realizację zadań z zakresu:

- a) **Edukacyjnej opieki wychowawczej – Kolonie i obozy oraz inne formy wypoczynku dzieci i młodzieży szkolnej, a także szkolenie młodzieży** – ogłoszonego 02.06.2025 r.

| Lp.      | Tytuł zadania publicznego                                                                                                                                          | Wnioskowan<br>a kwota<br>Ofierenta | Ilość<br>złożonych<br>ofert | Nazwa Oferenta                                                                 | Data<br>złożenia<br>oferty | Ocena oferty<br>dokonana<br>przez<br>Komisję<br>Konkursową | Kwota<br>przysługującej<br>dotacji |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| <i>1</i> | <i>Edukacyjna opieka<br/>wychowawcza – Kolonie<br/>i obozy oraz inne formy<br/>wypoczynku dzieci i<br/>młodzieży szkolnej, a<br/>także szkolenie<br/>młodzieży</i> |                                    | 8                           |                                                                                |                            |                                                            |                                    |
| 1.       | Organizacja wypoczynku dla dzieci i młodzieży poza miejscem zamieszkania                                                                                           | 17 000,00 zł                       |                             | Uczniowski Klub Sportowy OTWOCK                                                | 20.06.2025 r.              | 8 750,00 zł                                                | 8 750,00 zł                        |
| 2.       | Organizacja wypoczynku dzieci i młodzieży poza miejscem zamieszkania – Kolonia w Łebie                                                                             | 14 000,00 zł                       |                             | Parafia Rzymskokatolicka Zestania Ducha Świętego                               | 23.06.2025 r.              | 7 875,00 zł                                                | 7 875,00 zł                        |
| 3.       | Obozy harcerskie                                                                                                                                                   | 73 000,00 zł                       |                             | Chorągiew Stołeczna ZHP Komenda Hufca Otwock im. Roju „Sosny” Szarych Szeregów | 23.06.2025 r.              | 34 000,00 zł                                               | 34 000,00 zł                       |
| 4.       | Organizacja wypoczynku dzieci i młodzieży poza miejscem zamieszkania                                                                                               | 10 000,00 zł                       |                             | Klub Sportowy VULCAN                                                           | 13.06.2025 r.              | 7 175,00 zł                                                | 7 175,00 zł                        |
| 5.       | Lekkoatletyczne wakacje w Olszynie                                                                                                                                 | 18 016,00                          |                             | Akademnia Sportu Otwock                                                        | 23.06.2025 r.              | 2 600,00 zł                                                | 2 600,00 zł                        |
| 6.       | Organizacja wypoczynku dzieci i młodzieży z Parafii p.w. św. Józefa                                                                                                | 9 000,00 zł                        |                             | Parafia Rzymskokatolicka p.w. św. Józefa Oblubieńca N.M.P                      | 17.06.2025 r.              | 3 750,00 zł                                                | 3 750,00 zł                        |

|    |                                                                                             |              |  |  |               |              |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--|--|---------------|--------------|
|    | Oblubienca N.M.P. w Otwocku poza miejscem zamieszkania                                      |              |  |  |               |              |
| 7. | Organizacja wypożyczni dzieci i młodzieży – obóz karate Szelment 2025                       | 12 000,00 zł |  |  | 04.06.2025 r. | 12 000,00 zł |
| 8. | Organizacja wypożyczni dzieci i młodzieży poza miejscem zamieszkania – kolonie z MKS Otwock | 20 000,00 zł |  |  | 23.06.2025 r. | 20 000,00 zł |

Komisja Konkursowa przedstawia protokół z oceną ofert do akceptacji Prezydentowi Miasta Otwocka.

p.o. Naczelnika  
Wydziału Promocji  
i Spraw Społecznych  
Magdalena Szczęśna  
Przewodnicząca Komisji

Z up. Prezydenta Miasta Otwocka  
Magdalena Masłocha  
Sekretarz Miasta  
Prezydent Miasta Otwocka

Podpisu członków Komisji Konkursowej:

1. Magdalena Szczęśna  
p.o. Naczelnika  
Wydziału Promocji  
i Spraw Społecznych  
Magdalena Szczęśna
2. Agnieszka Dąbrowska  
Agnieszka Dąbrowska
3. Izabela Jedlińska  
Podinspektor  
Izabela Jedlińska
4. Urszula Król  
Urszula Król

